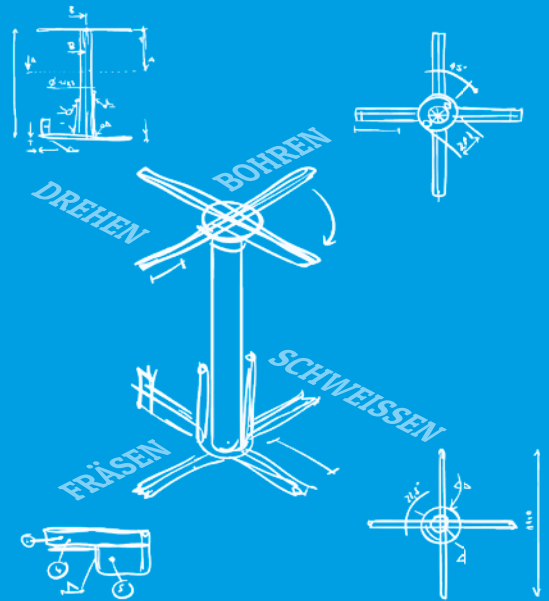
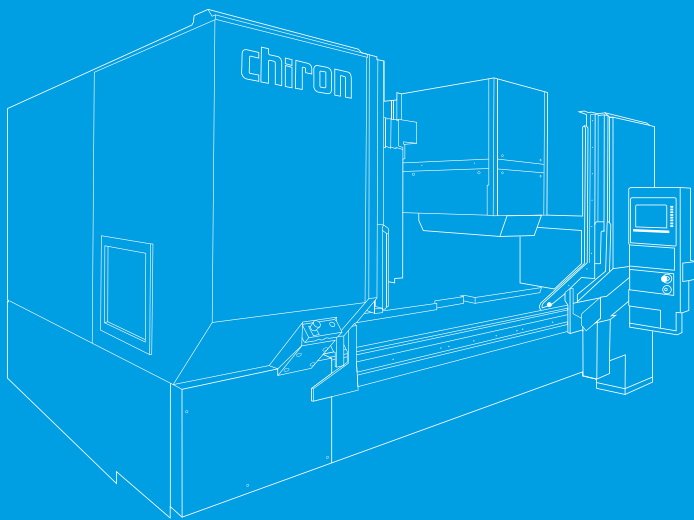


## Maschinelle Ausrüstung | Leistungen



Fräswerke   Bohrwerke	Hersteller   Typ   Ausstattung	Steuerung	Koordinaten in Millimeter
CNC-Bearbeitungszentrum	AXA VHC 3 – 4000 XTS Antriebsleistung 30 kW Tischbelastung 1200 kg/m <sup>2</sup> Schwenkkopf und Rundtisch (A-Achse) für Winkel- und 4-Seitenbearbeitung	Heidenhain iTNC 530	(x y z) 4000 900 950
CNC-Bearbeitungszentrum	AXA VHC 3 – 3000 XTS Antriebsleistung 30 kW Tischbelastung 1200 kg/m <sup>2</sup> Schwenkkopf und Rundtisch (C-Achse) stufenlos für Winkel- und 4-Seitenbearbeitung	Heidenhain iTNC 530 (DXF-Schnittstelle/ Gravurzyklus)	(x y z) 3000 900 950
CNC-Bearbeitungszentrum	Danobat SL 6000 Antriebsleistung 37 kW Tischbelastung 5000 kg Schwenkkopf für Winkel- und 4-Seitenbearbeitung	Heidenhain iTNC 530	(x y z) 4500 1000 1600
Waagrecht- Bohr- und Fräsmaschine	TOS WH 10 CNC Antriebsleistung 20 kW Tischbelastung 3000 kg Positionierbarer Tisch für Winkel- und 4-Seitenbearbeitung	Heidenhain iTNC 530	(x y z) 1250 1120 940
CNC-Bearbeitungszentrum	Chiron FZ 18K L2000 Antriebsleistung 18 kW Tischbelastung 500 kg	Siemens 840D	(x y z) 2000 520 630
CNC-Bearbeitungszentrum	Hurco VMX 50 Antriebsleistung 15 kW Tischbelastung 1350 kg 4. Achse für Drehbewegungen	Ultimax 4	(x y z) 1270 660 610
CNC-Bearbeitungszentrum	Fehlmann Picomax 80-CNC W2/3 Antriebsleistung 15 kW Tischbelastung 250 kg 4. Achse für Drehbewegungen	Heidenhain TNC 426CB	(x y z) 700 315 180
CNC-Bearbeitungszentrum	HERMLE C 400 U Antriebsleistung 20 kW Tischbelastung 600 kg Schwenkrundtisch Ø 650 mm (+91° / -139°) für 5-Seitenbearbeitung	Heidenhain TNC 640	(x y z) 850 700 500
NC-Fräs- und Bohrmaschine	Fehlmann Picomax 54 Antriebsleistung 10 kW Tischbelastung 300 kg	Heidenhain TNC 320	(x y z) 500 260 160

## Konstruktion

CAD Konstruktion 3D	1 Arbeitsplatz	SolidWorks 2013
CAD Konstruktion 3D	2 Arbeitsplätze	SolidEdge ST6

Drehmaschinen	Hersteller   Typ   Ausstattung	Steuerung	Koordinaten in Millimeter	
CNC Drehmaschine	Okuma LB 400 Antriebsleistung 22 kW Spindelbohrung 99 mit angetriebenen Werkzeugen	OSP-U100L	ø über Bett: ø über Schlitten: Drehlänge: Spitzenweite:	620 480 1050 1050
CNC Drehmaschine	Okuma LB 300 Antriebsleistung 15 kW Spindelbohrung 50 Mit angetriebenen Werkzeugen	OSP-U100L	ø über Bett: ø über Schlitten: Drehlänge: Spitzenweite:	530 420 400 500
CNC Drehmaschine	Hwacheon E35-ECO Antriebsleistung 22 kW Spindelbohrung 54	Fanuc	ø über Bett: ø über Schlitten: Drehlänge: Spitzenweite:	410 200 900 900
CNC Drehmaschine	Kern DMT CD 2825 Antriebsleistung 11,5 kW Spindelbohrung 45	Heidenhain	ø über Bett: ø über Schlitten: Drehlänge: Spitzenweite:	280 140 450 500
CNC Drehmaschine	Kern DMT CD1000 Antriebsleistung 46 kW Spindelbohrung 132	Heidenhain	über Bett: über Schlitten: Drehlänge: Spitzenweite:	1020 720 2600 3000
CNC Drehmaschine	Okuma LU300-MYSC 1000 Antriebsleistung 22/37 kW Spindelbohrung 80 mm Spindel Vorderlager 120 mm Mit angetriebenen Werkzeugen	OSP-P200L	Durchmesser: über Bett: über Querschlitzen: Drehlänge: (x   y   z) c-Achse	340 530 410 1000 280/1020/120 306°

Schleifen	Steuerung	Koordinaten in Millimeter	
Flachschleifmaschine	manuell	(x   y)	1500   400
Spitzenlose Rund- Schleifmaschine	manuell	Durchmesser: Länge:	100 300

Stahlbau	Lackieren
Schweißen	MAG/MIG, WIG, A-Hand, E-Hand
	Spritzlackierungen

### Kooperation

Härten, Oberflächenbehandlung, Blechbearbeitung, Vakuum-Dichtheitsprüfung usw.

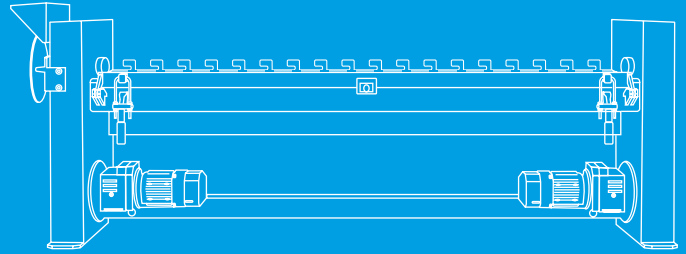
### Montage

Mechanisch, Elektrisch, Pneumatisch, Hydraulisch

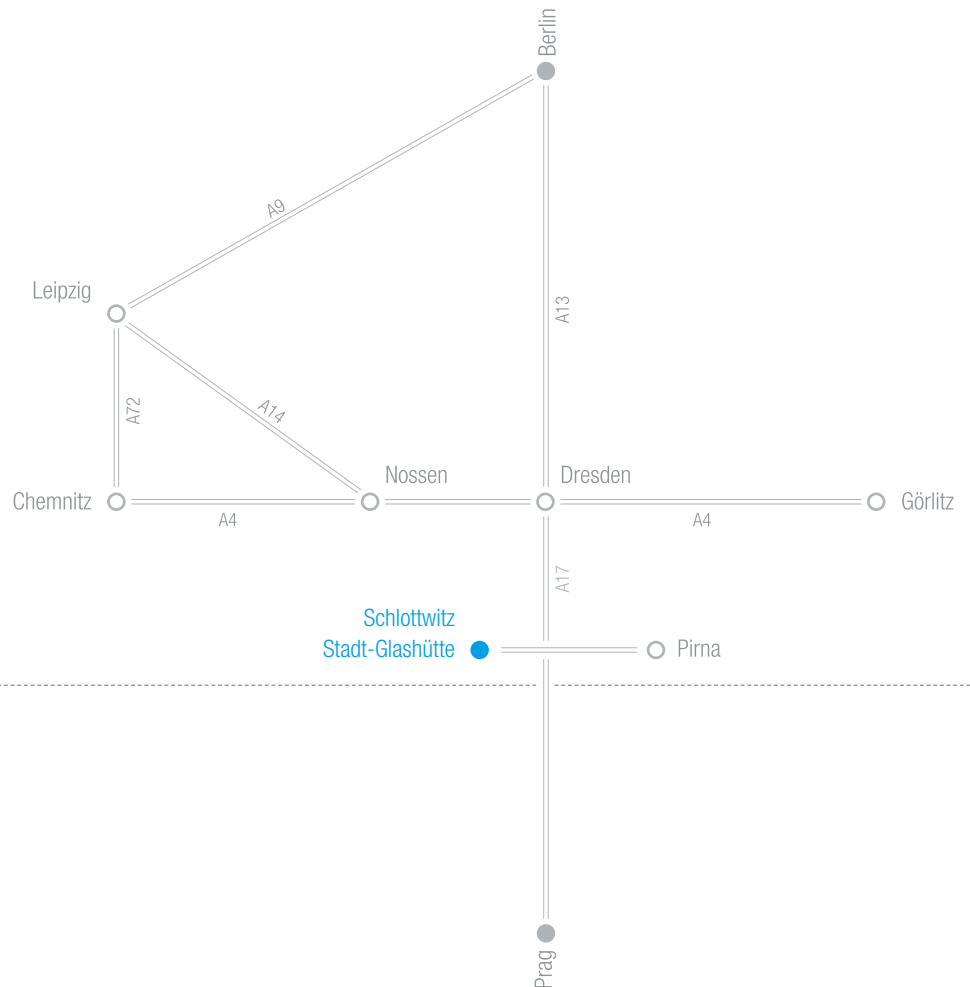
### Materialien

Stahl und Stahlegierungen, Gussteile, Nichteisenmetalle und -legierungen, Kunststoffe usw.





## Drehteile | Frästeile | Sondermaschinenbau



### Maschinenbau Schlottwitz GmbH & Co. KG

Müglitztalstraße 29  
D-01768 Glashütte  
Telefon: +49 (035053) 412-0  
Fax: +49 (035053) 412-26  
info@mbschlottwitz.de  
www.mbschlottwitz.de

# MBS